

EU

EU
länder

EU

CEN

länder

EU
länder

CEN
närings-
liv

EU
länder

CEN
närings-
liv

RÅDETS DIREKTIV 93/68/EEG

av den 22 juli 1993

om ändring av direktiv 87/404/EEG (enkla tryckkärl), 88/378/EEG (leksaker säkerhet), 89/106/EEG (byggprodukter), 89/336/EEG (elektromagnetisk kompatibilitet), 89/392/EEG (maskiner), 89/686/EEG (personlig skyddsutrustning), 90/384/EEG (icke-automatiska vågar), 90/385/EEG (aktiva medicintekniska produkter för implantation), 90/396/EEG (anordningar för förbränning av gasformiga bränslen), 91/263/EEG (teleterminalutrustning), 92/42/EEG (nya varmvattenpannor som eldas med flytande eller gasformigt bränsle) och 73/23/EEG (elektrisk utrustning avsedd för användning inom vissa spänningsgränser)

EUROPEISKA GEMENSKAPERNAS RÅD HAR ANTAGIT
DETTA DIREKTIV

med beaktande av Fördraget om upprättandet av Europeiska ekonomiska gemenskapen, särskilt artikel 100a i detta,

med beaktande av kommissionens förslag¹,

i samarbete med Europaparlamentet²,

med beaktande av Ekonomiska och sociala kommitténs yttrande³, och

med beaktande av följande:

Rådet har redan antagit en rad direktiv avsedda att undanröja tekniska handelshinder i enlighet med de principer som fastställs i dess resolution av den 7 maj 1985 om en ny metod för teknisk harmonisering och standarder⁴. Vart och ett av dessa direktiv innehåller bestämmelser om anbringande av

EG-märket. För att förenkla och samordna gemenskapslagstiftningen bör dessa olika bestämmelser ersättas med enhetliga föreskrifter. Det är därför nödvändigt att harmonisera dessa bestämmelser, särskilt vad gäller produkter som kan falla inom flera av dessa direktivs räckvidd.

I sitt meddelande av den 15 juni 1989 om en samlad policy för certifiering och provning⁵ föreslog kommissionen att gemensamma regler införs om en CE-märkning om överensstämmelse med enhetlig utformning. I sin resolution av den 21 december 1989 om en samlad policy för bedömning av överensstämmelse⁶ godkände rådet som vägledande princip att en sådan sammanhängande metod antas för användandet av CE-märkningen.

De två grundläggande elementen i den nya metod som måste tillämpas är därför de väsentliga kraven och förfarandena vid bedömning av överensstämmelse.

Denna harmonisering av bestämmelserna om anbringande och användning av CE-märkningen kräver en detaljerad ändring av existerande direktiv för att de skall överensstämma med det nya systemet.

⁵ EGT nr C 231, 8.9.1989, s. 3 och

EGT nr C 267, 19.10.1989, s. 3.

⁶ EGT nr C 10, 16.1.1990, s. 1.

¹ EGT nr C 160, 20.6.1991, s. 14 och

EGT nr C 28, 2.2.1993, s. 16.

² EGT nr C 125, 18.5.1992, s. 178;

EGT nr C 115, 26.4.1993, s. 117 och

beslut av den 14 juli 1993 (ännu inte offentliggjort i EGT).

³ EGT nr C 14, 20.1.1992, s. 15 och

EGT nr C 129, 10.5.1993, s. 3.

⁴ EGT nr C 136, 4.6.1985, s. 1.



STANDARDISERINGEN I SVERIGE
SWEDISH INSTITUTE FOR STANDARDS

SVENSK STANDARD SS-EN 12573-1

Handläggande organ

Tryckkärlsstandardiseringen, TKS

Fastställt

2000-11-24

Utgåva

1

Sida

1 (1+25)

© Copyright SIS. Reproduction in any form without permission is prohibited.

Copyright SIS. Denna standard är ett personligt arbetsexemplar från SIS projektledare och det får endast användas inom ramen för arbetet i SIS/TK. Mångfaldigande eller elektronisk spridning av hela eller delar av innehållet i standarden är förbjudet.

Welded static non-pressurised thermoplastic tanks – Part 1: General principles

The European Standard EN 12573-1:2000 has the status of a Swedish Standard. This document contains the official English version of EN 12573-1:2000.

Swedish Standards corresponding to documents referred to in this Standard are listed in "Catalogue of Swedish Standards", issued by SIS. The Catalogue lists, with reference number and year of Swedish approval, International and European Standards approved as Swedish Standards as well as other Swedish Standards.

Svetsade stationära icke trycksatta termoplasttankar – Del 1: Generella principer

Europastandarden EN 12573-1:2000 gäller som svensk standard. Detta dokument innehåller den officiella engelska versionen av EN 12573-1:2000.

Motsvarigheten och aktualiteten i svensk standard till de publikationer som omnämns i denna standard framgår av "Katalog över svensk standard", som ges ut av SIS. I katalogen redovisas internationella och europeiska standarder som fastställts som svenska standarder och övriga gällande svenska standarder.

3931.000

EU

RÅDETS DIREKTIV 90/269/EEG
av den 22 juli 1993

om ändring av direktiv 87/404/EEG (enkla tryckkärl), 88/378/EEG (leksaker säkerhet), 89/106/EEG (byggsprodukter), 89/336/EEG (elektromagnetisk kompatibilitet), 89/392/EEG (maskiner), 89/686/EEG (personlig skyddsutrustning), 90/384/EEG (icke-automatiska vägar), 90/385/EEG (aktiva medicintekniska produkter för implantation), 90/396/EEG (anordningar för förbränning av gasformiga bränslen), 91/261/EEG (teleterminalutrustning), 92/42/EEG (nya normer för utsläpp från flytande eller gasformiga bränslen), 93/87/EEG (tryckkärl för tryckvärmepumpar) inom

avtal

EUROPEISKA GEMENSAMHETS
DETTA DIREKTIV

med beaktande av Fördrags-
ekonomiska gemenskapen

med beaktande av kommissionens

i samarbete med Europaparlamentet

med beaktande av Ekonomiska
yttrande¹, och

med beaktande av följande

Rådet har redan antagit flera
tekniska handelshinder i
fastställs i dess resolution
för teknisk harmonisering och standardisering. Vart och ett av
dessa direktiv innehåller bestämmelser om anbringande av

¹ EGT nr C 160, 20.6.1991, s. 14 och
EGT nr C 28, 2.2.1993, s. 16.

² EGT nr C 125, 18.5.1992, s. 178;
EGT nr C 115, 26.4.1993, s. 117 och

beslut av den 14 juli 1993 (ännu inte offentliggjort i EGT).

³ EGT nr C 14, 20.1.1992, s. 15 och

EGT nr C 129, 10.5.1993, s. 3.

⁴ EGT nr C 136, 4.6.1985, s. 1.

klara och samordna
samma olika bestämmelser
Det är därför nödvändigt
ser, särskilt vad gäller
lera av dessa direktivs

om en samlad policy för
då kommissionen att
en CE-märkning om
mning. I sin resolution av
policy för bedömning av
om vägledande princip att
ntas för användandet av

en nya metod som måste
ven och förfarandena vid

bedömning av överensstämmelse.

Denna harmonisering av bestämmelserna om anbringande och
användning av CE-märkningen kräver en detaljerad ändring av
existerande direktiv för att de skall överensstämma med det
nytt met.

⁵ EGT nr C 231, 8.9.1989, s. 3 och

EGT nr C 267, 19.10.1989, s. 3.

⁶ EGT nr C 10, 16.1.1990, s. 1.

direktiv



STANDARDISERINGEN I SVERIGE
SWEDISH INSTITUTE FOR STANDARDS

Handläggande organ

Tryckkärlsstandardiseringen, TKS

Fastställt

2000-11-24

Utgåva

1

Sida

1 (1+25)

SVENSK STANDARD SS-EN 12573-1

© Copyright SIS. Reproduction in any form without permission is prohibited.

Copyright SIS. Denna standard är ett personligt arbetsexemplar från SIS projektledare och det får endast användas inom ramen för arbetet i SIS/TK. Mångfaldigande eller elektronisk spridning av hela eller delar av innehållet i standarden är förbjudet.

Welded static non-pressurised thermoplastic tanks – Part 1: General principles

The European Standard EN 12573-1:2000 has the status of a Swedish Standard. This document contains the official English version of EN 12573-1:2000.

Swedish Standards corresponding to documents referred to in this Standard are listed in "Catalogue of Swedish Standards", issued by SIS. The Catalogue lists, with reference number and year of Swedish approval, International and European Standards approved as Swedish Standards as well as other Swedish Standards.

Svetsade stationära icke trycksatta termoplasttankar – Del 1: Generella principer

Europastandarden EN 12573-1:2000 gäller som svensk standard. Detta dokument innehåller den officiella engelska versionen av EN 12573-1:2000.

Motsvarigheten och aktualiteten i svensk standard till de publikationer som omnämns i denna standard framgår av "Katalog över svensk standard", som ges ut av SIS. I katalogen redovisas internationella och europeiska standarder som fastställts som svenska standarder och övriga gällande svenska standarder.

EU

RÅDETS DIREKTIV 90/269/EEG

av den 22 juli 1993

om ändring av direktiv 87/404/EEG (enkla tryckkärl), 88/378/EEG (leksaker säkerhet), 89/106/EEG (byggsprodukter), 89/336/EEG (elektromagnetisk kompatibilitet), 89/392/EEG (maskiner), 89/686/EEG (personlig skyddsutrustning), 90/384/EEG (icke-automatiska vägar), 90/385/EEG (aktiva medicintekniska produkter för implantation), 90/396/EEG (anordningar för förbränning av gasformiga bränslen), 90/63/EEG (teleterminalutrustning), 92/42/EEG (nya svampar) och som kompletterar direktiv 89/391/EEG med flytande eller gasformiga ämnen inom ramen för arbetsmiljödirektivet.

avtal

EUROPEISKA GEMENS
DETTA DIREKTIV

med beaktande av Fördrags-
ekonomiska gemenskapen

med beaktande av kommissionens

i samarbete med Europaparlamentet

med beaktande av Ekonomiska
yttrande³, och

med beaktande av följande

Rådet har redan antagit flera
tekniska handelshinder i
fastställs i dess resolution
för teknisk harmonisering och standardiserings-
dessa direktiv innehåller bestämmelser om anbringande av CE-märkning.

¹ EGT nr C 160, 20.6.1991, s. 14 och
EGT nr C 28, 2.2.1993, s. 16.

² EGT nr C 125, 18.5.1992, s. 178;
EGT nr C 115, 26.4.1993, s. 117 och

beslut av den 14 juli 1993 (ännu inte offentliggjort i EGT).

³ EGT nr C 14, 20.1.1992, s. 15 och

EGT nr C 129, 10.5.1993, s. 3.

⁴ EGT nr C 136, 4.6.1985, s. 1.

klara och samordna
samma olika bestämmelser
Det är därför nödvändigt
ser, särskilt vad gäller
lera av dessa direktivs

om en samlad policy för
log kommissionen att
en CE-märkning om
mning. I sin resolution av
policy för bedömning av
om vägledande princip att
ntas för användandet av

en nya metod som måste
ven och förfarandena vid

bedömning av överensstämmelse.

Den tekniska harmoniseringen av bestämmelserna om anbringande och
användning av CE-märkningen kräver en detaljerad ändring av
existerande direktiv för att de skall överensstämma med det
nya systemet.

⁵ EGT nr C 231, 8.9.1989, s. 3 och

EGT nr C 267, 19.10.1989, s. 3.

⁶ EGT nr C 10, 16.1.1990, s. 1.

EU direktiv



STANDARDISERINGSINSTITUTET I SVERIGE
SWEDISH INSTITUTE FOR STANDARDS

Handläggande organ

Tryckkärlsstandardiseringen, TKS

© Copyright SIS. Reproduction in any form without permission is prohibited.

Copyright SIS. Denna standard är ett personligt arbetsexemplar från SIS projektledare och det får endast användas inom ramen för arbetet i SIS/TK. Mångfaldigande eller elektronisk spridning av hela eller delar av innehållet i standarden är förbjudet.

Welding status notation for
thermo-plastic tanks
General principles

The European Standard
status of a Swedish Standard
maintains the official English
2000.

Swedish Standards corresponding
referred to in this Standard
of Swedish Standards", in
logue lists, with reference to
Swedish approval, Inter
Standards approved as Swedish
as other Swedish Standards

CEN

SVENSK STANDARDISERINGSSAMFUNDNINGEN
1573-1

Publiceringsår

2000-11-24

Utgåva

1

Sida

1 (1+25)

exempel

3-1:2000 gäller som
ment innehåller den
v EN 12573-1:2000.

den i svensk standard
nämns i denna stan-
der svensk standard",
en redovisas interna-
arder som fastställda
tiga gällande svenska

Europa- standard

393L000

EU

RÅDETS DIREKTIV 90/269/EEG

av den 22 juli 1993

om ändring av direktiv 87/404/EEG (enkla tryckkärl), 88/378/EEG (leksaker säkerhet), 89/106/EEG (byggsprodukter), 89/336/EEG (elektromagnetisk kompatibilitet), 89/392/EEG (maskiner), 89/686/EEG (personlig skyddsutrustning), 90/384/EEG (icke-automatiska vägar), 90/385/EEG (aktiva medicintekniska produkter för implantation), 90/396/EEG (anordningar för förbränning av gasformiga bränslen), 91/261/EEG (teleterminalutrustning), 92/42/EEG (nya normer för utsläpp av gaser från flytande eller gasformiga bränslen).

avtal

EUROPEISKA GEMENS
DETTA DIREKTIV

med beaktande av Fördras ekonomiska gemenskapen

med beaktande av kommissionens

i samarbete med Europarådet

med beaktande av Ekonomiska gemenskapens yttrande¹, och

med beaktande av följande

Rådet har redan antagit flera tekniska handelshinder i dess resolution

för teknisk harmonisering och standardisering. Vart och ett av dessa direktiv innehåller bestämmelser om anbringande av

¹ EGT nr C 160, 20.6.1991, s. 14 och EGT nr C 28, 2.2.1993, s. 16.

² EGT nr C 125, 18.5.1992, s. 178;

EGT nr C 115, 26.4.1993, s. 117 och beslut av den 14 juli 1993 (ännu inte offentliggjort i EGT).

³ EGT nr C 14, 20.1.1992, s. 15 och

EGT nr C 129, 10.5.1993, s. 3.

⁴ EGT nr C 136, 4.6.1985, s. 1.

klara och samordna bestämmelser. Det är därför nödvändigt att utveckla, särskilt vad gäller dessa direktiv

om en samlad policy för att tillåta kommissionen att utvärdera CE-märkning om nödvändigt. I sin resolution av den 14 juli 1993 uttrycker rådet sin vägledande princip att CE-märkning ska användas för användandet av

en nya metod som måste utvärderas och förfarandena vid

en

bedömning av överensstämmelse.

Den tekniska harmoniseringen av bestämmelserna om anbringande och användning av CE-märkning kräver en detaljerad ändring av de befintliga direktiv för att de skall överensstämma med det nya systemet.

⁵ EGT nr C 231, 8.9.1989, s. 3 och

EGT nr C 267, 19.10.1989, s. 3.

⁶ EGT nr C 10, 16.1.1990, s. 1.

EU

direktiv



STANDARDISERINGEN I SVERIGE
SWEDISH INSTITUTE FOR STANDARDS

SVENSK STANDARD SS-EN 12573-1

Handläggande organ

Tryckkärlsstandardiseringen, TKS

Fastställt

2000-11-24

Utgåva

1

Sida

1 (1+25)

© Copyright SIS. Reproduction in any form without permission is prohibited.

Copyright SIS. Denna standard är ett personligt arbetsexemplar från SIS projektledare och det får endast användas inom ramen för arbetet i SIS/TK. Mångfaldigande eller elektronisk spridning av hela eller delar av innehållet i standarden är förbjudet.

Welded static non-pressurised thermoplastic tanks – Part 1: General principles

The European Standard EN 12573-1:2000 has the status of a Swedish Standard. This document contains the official English version of EN 12573-1:2000.

Swedish Standards corresponding to documents referred to in this Standard are listed in "Catalogue of Swedish Standards", issued by SIS. The Catalogue lists, with reference number and year of Swedish approval, International and European Standards approved as Swedish Standards as well as other Swedish Standards.

Svetsade stationära icke trycksatta termoplasttankar – Del 1: Generella principer

Europastandarden EN 12573-1:2000 gäller som svensk standard. Detta dokument innehåller den officiella engelska versionen av EN 12573-1:2000.

Motsvarigheten och aktualiteten i svensk standard till de publikationer som omnämns i denna standard framgår av "Katalog över svensk standard", som ges ut av SIS. I katalogen redovisas internationella och europeiska standarder som fastställts som svenska standarder och övriga gällande svenska standarder.

EU

RÅDETS DIREKTIV 90/269/EEG

av den 22 juli 1993

om ändring av direktiv 87/404/EEG (enkla tryckkärl), 88/378/EEG (leksaker säkerhet), 89/106/EEG (byggprodukter), 89/336/EEG (elektromagnetisk kompatibilitet), 89/392/EEG (maskiner), 89/686/EEG (personlig skyddsutrustning), 90/384/EEG (icke-automatiska vägar), 90/385/EEG (aktiva medicintekniska produkter för implantation), 90/396/EEG (anordningar för förbränning av gasformiga bränslen), 91/269/EEG (teleterminalutrustning), 92/42/EEG (nya normer för utsläpp av flytande eller gasformiga föroreningar från motorfordon) inom

avtal

EUROPEISKA GEMENS
DETTA DIREKTIV

med beaktande av Fördras ekonomiska gemenskapen

med beaktande av kommissionens

i samarbete med Europaparlamentet

med beaktande av Ekonomiska gemenskapens rådets yttrande¹, och

med beaktande av följande

Rådet har redan antagit flera tekniska handelshinder i fastställs i dess resolution för teknisk harmonisering och standardisering. Vart och ett av dessa direktiv innehåller bestämmelser om anbringande av

=

EU

direktiv

klara och samordna bestämmelser om så olika bestämmelser. Det är därför nödvändigt att samordna dessa bestämmelser, särskilt vad gäller bestämmelserna om anbringande av dessa direktivs

med en samlad policy för att tillåta kommissionen att utvärdera en CE-märkning om tillämpning. I sin resolution av 1991 har kommissionen utvecklat en policy för bedömning av tekniska hinder. En vägledande princip att tillämpas för användandet av

en nya metod som måste tillämpas vid utvärderingen av tekniska hinder och förfarandena vid

bedömning av överensstämmelse.

Denna harmonisering av bestämmelserna om anbringande och användning av CE-märkningen kräver en detaljerad ändring av de bestämmelser som finns i de direktiv som redan finns för att de skall överensstämma med den nya metoden.

¹ EGT nr C 160, 20.6.1991, s. 14 och EGT nr C 28, 2.2.1993, s. 16.

² EGT nr C 125, 18.5.1992, s. 178; EGT nr C 115, 26.4.1993, s. 117 och

beslut av den 14 juli 1993 (ännu inte offentliggjort i EGT).

³ EGT nr C 14, 20.1.1992, s. 15 och

EGT nr C 129, 10.5.1993, s. 3.

⁴ EGT nr C 136, 4.6.1985, s. 1.

⁵ EGT nr C 231, 8.9.1989, s. 3 och

EGT nr C 267, 19.10.1989, s. 3.

⁶ EGT nr C 10, 16.1.1990, s. 1.

RÅDETS DIREKTIV 93/68/EEG

av den 22 juli 1993

om ändring av direktiv 87/404/EEG (enkla tryckkärl), 88/378/EEG (leksaker säkerhet), 89/106/EEG (byggprodukter), 89/336/EEG (elektromagnetisk kompatibilitet), 89/392/EEG (maskiner), 89/686/EEG (personlig skyddsutrustning), 90/384/EEG (icke-automatiska vågar), 90/385/EEG (aktiva medicintekniska produkter för implantation), 90/396/EEG (anordningar för förbränning av gasformiga bränslen), 91/263/EEG (teleterminalutrustning), 92/42/EEG (nya varmvattenpannor som eldas med flytande eller gasformigt bränsle) och 73/23/EEG (elektrisk utrustning avsedd för användning inom vissa spänningsgränser)

EUROPEISKA GEMENSKAPERNAS RÅD HAR ANTAGIT
DETTA DIREKTIV

med beaktande av Fördraget om upprättandet av Europeiska ekonomiska gemenskapen, särskilt artikel 100a i detta,

med beaktande av kommissionens förslag¹,

i samarbete med Europaparlamentet²,

med beaktande av Ekonomiska och sociala kommitténs yttrande³, och

med beaktande av följande:

Rådet har redan antagit en rad direktiv avsedda att undanröja tekniska handelshinder i enlighet med de principer som fastställs i dess resolution av den 7 maj 1985 om en ny metod för teknisk harmonisering och standarder⁴. Vart och ett av dessa direktiv innehåller bestämmelser om anbringande av

EG-märket. För att förenkla och samordna gemenskapslagstiftningen bör dessa olika bestämmelser ersättas med enhetliga föreskrifter. Det är därför nödvändigt att harmonisera dessa bestämmelser, särskilt vad gäller produkter som kan falla inom flera av dessa direktivs räckvidd.

I sitt meddelande av den 15 juni 1989 om en samlad policy för certifiering och provning⁵ föreslog kommissionen att gemensamma regler införs om en CE-märkning om överensstämmelse med enhetlig utformning. I sin resolution av den 21 december 1989 om en samlad policy för bedömning av överensstämmelse⁶ godkände rådet som vägledande princip att en sådan sammanhängande metod antas för användandet av CE-märkningen.

De två grundläggande elementen i den nya metod som måste tillämpas är därför de väsentliga kraven och förfarandena vid bedömning av överensstämmelse.

Denna harmonisering av bestämmelserna om anbringande och användning av CE-märkningen kräver en detaljerad ändring av existerande direktiv för att de skall överensstämma med det nya systemet.

¹ EGT nr C 160, 20.6.1991, s. 14 och
EGT nr C 28, 2.2.1993, s. 16.

² EGT nr C 125, 18.5.1992, s. 178;
EGT nr C 115, 26.4.1993, s. 117 och
beslut av den 14 juli 1993 (ännu inte offentliggjort i EGT).

³ EGT nr C 14, 20.1.1992, s. 15 och
EGT nr C 129, 10.5.1993, s. 3.

⁴ EGT nr C 136, 4.6.1985, s. 1.

⁵ EGT nr C 231, 8.9.1989, s. 3 och
EGT nr C 267, 19.10.1989, s. 3.

⁶ EGT nr C 10, 16.1.1990, s. 1.

**Rådets direktiv 2017/23/EEG
om kaffekoppar.**



Rådets direktiv 2017/23/EEG
om kaffekoppar.

Som EU-land lovar vi att
genomföra detta avtal i vårt lands lagar,
ta bort gamla lagar,
och vara klara senast 24 mars 2018.

Rådets direktiv 2017/23/EEG
om kaffekoppar.

Som EU-land lovar vi att
genomföra detta avtal i vårt lands lagar,
ta bort gamla lagar,
och vara klara senast 24 mars 2018.

Kaffekoppar och skedar ska

Rådets direktiv 2017/23/EEG om kaffekoppar.

Som EU-land lovar vi att genomföra detta avtal i vårt lands lagar, ta bort gamla lagar, och vara klara senast 24 mars 2018.

Kaffekoppar och skedar ska

- tåla 100 °C
- tåla garvsyra
- ha öra så man inte bränner sig.

Rådets direktiv 2017/23/EEG om kaffekoppar.

Som EU-land lovar vi att genomföra detta avtal i vårt lands lagar, ta bort gamla lagar, och vara klara senast 24 mars 2018.

Kaffekoppar och skedar ska

- tåla 100 °C
- tåla garvsyra
- ha öra så man inte bränner sig.

Kaffekoppar ska ha CE-märke.

Rådets direktiv 2017/23/EEG om kaffekoppar.

Som EU-land lovar vi att genomföra detta avtal i vårt lands lagar, ta bort gamla lagar, och vara klara senast 24 mars 2018.

Kaffekoppar och skedar ska

- tåla 100 °C
- tåla garvsyra
- ha öra så man inte bränner sig.

Kaffekoppar ska ha CE-märke.

Kaffekoppar som inte uppfyller kraven får inte ha CE-märke.

Rådets direktiv 2017/23/EEG om kaffekoppar.

Som EU-land lovar vi att genomföra detta avtal i vårt lands lagar, ta bort gamla lagar, och vara klara senast 24 mars 2018.

Kaffekoppar och skedar ska

- tåla 100 °C
- tåla garvsyra
- ha öra så man inte bränner sig.

Kaffekoppar ska ha CE-märke.

Kaffekoppar som inte uppfyller kraven får inte ha CE-märke.

Kaffekoppar som inte har CE-märke får inte sättas på marknaden.

Rådets direktiv 2017/23/EEG om kaffekoppar.

Som EU-land lovar vi att genomföra detta avtal i vårt lands lagar, ta bort gamla lagar, och vara klara senast 24 mars 2018.

Kaffekoppar och skedar ska

- tåla 100 °C
- tåla garvsyra
- ha öra så man inte bränner sig.

Kaffekoppar ska ha CE-märke.

Kaffekoppar som inte uppfyller kraven får inte ha CE-märke.

Kaffekoppar som inte har CE-märke får inte sättas på marknaden.

Sven Eriksson (D) och Danneberg (S) för Sverige. De Cuius Civitate Nobis

RÅDETS DIREKTIV 93/68/EEG

av den 22 juli 1993

om ändring av direktiv 87/404/EEG (enkla tryckkärl), 88/378/EEG (leksaker säkerhet), 89/106/EEG (byggprodukter), 89/336/EEG (elektromagnetisk kompatibilitet), 89/392/EEG (maskiner), 89/686/EEG (personlig skyddsutrustning), 90/384/EEG (icke-automatiska vågar), 90/385/EEG (aktiva medicintekniska produkter för implantation), 90/396/EEG (anordningar för förbränning av gasformiga bränslen), 91/263/EEG (teleterminalutrustning), 92/42/EEG (nya varmvattenpannor som eldas med flytande eller gasformigt bränsle) och 73/23/EEG (elektrisk utrustning avsedd för användning inom vissa spänningsgränser)

EUROPEISKA GEMENSKAPERNAS RÅD HAR ANTAGIT
DETTA DIREKTIV

med beaktande av Fördraget om upprättandet av Europeiska ekonomiska gemenskapen, särskilt artikel 100a i detta,

med beaktande av kommissionens förslag¹,

i samarbete med Europaparlamentet²,

med beaktande av Ekonomiska och sociala kommitténs yttrande³, och

med beaktande av följande:

Rådet har redan antagit en rad direktiv avsedda att undanröja tekniska handelshinder i enlighet med de principer som fastställs i dess resolution av den 7 maj 1985 om en ny metod för teknisk harmonisering och standarder⁴. Vart och ett av dessa direktiv innehåller bestämmelser om anbringande av

EG-märket. För att förenkla och samordna gemenskapslagstiftningen bör dessa olika bestämmelser ersättas med enhetliga föreskrifter. Det är därför nödvändigt att harmonisera dessa bestämmelser, särskilt vad gäller produkter som kan falla inom flera av dessa direktivs räckvidd.

I sitt meddelande av den 15 juni 1989 om en samlad policy för certifiering och provning⁵ föreslog kommissionen att gemensamma regler införs om en CE-märkning om överensstämmelse med enhetlig utformning. I sin resolution av den 21 december 1989 om en samlad policy för bedömning av överensstämmelse⁶ godkände rådet som vägledande princip att en sådan sammanhängande metod antas för användandet av CE-märkningen.

De två grundläggande elementen i den nya metod som måste tillämpas är därför de väsentliga kraven och förfarandena vid bedömning av överensstämmelse.

Denna harmonisering av bestämmelserna om anbringande och användning av CE-märkningen kräver en detaljerad ändring av existerande direktiv för att de skall överensstämma med det nya systemet.

⁵ EGT nr C 231, 8.9.1989, s. 3 och

EGT nr C 267, 19.10.1989, s. 3.

⁶ EGT nr C 10, 16.1.1990, s. 1.

¹ EGT nr C 160, 20.6.1991, s. 14 och

EGT nr C 28, 2.2.1993, s. 16.

² EGT nr C 125, 18.5.1992, s. 178;

EGT nr C 115, 26.4.1993, s. 117 och

beslut av den 14 juli 1993 (ännu inte offentliggjort i EGT).

³ EGT nr C 14, 20.1.1992, s. 15 och

EGT nr C 129, 10.5.1993, s. 3.

⁴ EGT nr C 136, 4.6.1985, s. 1.



STANDARDISERINGEN I SVERIGE
SWEDISH INSTITUTE FOR STANDARDS

SVENSK STANDARD SS-EN 12573-1

Handläggande organ

Tryckkärlsstandardiseringen, TKS

Fastställt

2000-11-24

Utgåva

1

Sida

1 (1+25)

© Copyright SIS. Reproduction in any form without permission is prohibited.

Copyright SIS. Denna standard är ett personligt arbetsexemplar från SIS projektledare och det får endast användas inom ramen för arbetet i SIS/TK. Mångfaldigande eller elektronisk spridning av hela eller delar av innehållet i standarden är förbjudet.

Welded static non-pressurised thermoplastic tanks – Part 1: General principles

The European Standard EN 12573-1:2000 has the status of a Swedish Standard. This document contains the official English version of EN 12573-1:2000.

Swedish Standards corresponding to documents referred to in this Standard are listed in "Catalogue of Swedish Standards", issued by SIS. The Catalogue lists, with reference number and year of Swedish approval, International and European Standards approved as Swedish Standards as well as other Swedish Standards.

Svetsade stationära icke trycksatta termoplasttankar – Del 1: Generella principer

Europastandarden EN 12573-1:2000 gäller som svensk standard. Detta dokument innehåller den officiella engelska versionen av EN 12573-1:2000.

Motsvarigheten och aktualiteten i svensk standard till de publikationer som omnämns i denna standard framgår av "Katalog över svensk standard", som ges ut av SIS. I katalogen redovisas internationella och europeiska standarder som fastställts som svenska standarder och övriga gällande svenska standarder.

RÅDETS DIREKTIV 93/68/EEG

av den 22 juli 1993

om ändring av direktiv 87/404/EEG (enkla tryckkärl), 88/378/EEG (leksaker säkerhet), 89/106/EEG (byggsprodukter), 89/336/EEG (elektromagnetisk kompatibilitet), 89/392/EEG (maskiner), 89/686/EEG (personlig skyddsutrustning), 90/384/EEG (icke-automatiska vågar), 90/385/EEG (aktiva medicintekniska produkter för implantation), 90/396/EEG (anordningar för förbränning av gasformiga bränslen), 91/263/EEG (teleterminalutrustning), 92/42/EEG (nya varmvattenpannor som eldas med flytande eller gasformigt bränsle) och 73/23/EEG (elektrisk utrustning avsedd för användning inom vissa spänningsgränser)

EUROPEISKA GEMENSKAPERNAS RÅD HAR ANTAGIT
DETTA DIREKTIV

med beaktande av Fördraget om upprättandet av Europeiska ekonomiska gemenskapen, särskilt artikel 100a i detta,

med beaktande av kommissionens förslag¹,

i samarbete med Europaparlamentet²,

med beaktande av Ekonomiska och sociala kommitténs yttrande³, och

med beaktande av följande:

Rådet har redan antagit en rad direktiv avsedda att undanröja tekniska handelshinder i enlighet med de principer som fastställs i dess resolution av den 7 maj 1985 om en ny metod för teknisk harmonisering och standarder⁴. Vart och ett av dessa direktiv innehåller bestämmelser om anbringande av

EG-märket. För att förenkla och samordna gemenskapslagstiftningen bör dessa olika bestämmelser ersättas med enhetliga föreskrifter. Det är därför nödvändigt att harmonisera dessa bestämmelser, särskilt vad gäller produkter som kan falla inom flera av dessa direktivs räckvidd.

I sitt meddelande av den 15 juni 1989 om en samlad policy för certifiering och provning⁵ föreslog kommissionen att gemensamma regler införs om en CE-märkning om överensstämmelse med enhetlig utformning. I sin resolution av den 21 december 1989 om en samlad policy för bedömning av överensstämmelse⁶ godkände rådet som vägledande princip att en sådan sammanhängande metod antas för användandet av CE-märkningen.

De två grundläggande elementen i den nya metod som måste tillämpas är därför de väsentliga kraven och förfarandena vid bedömning av överensstämmelse.

Denna harmonisering av bestämmelserna om anbringande och användning av CE-märkningen kräver en detaljerad ändring av existerande direktiv för att de skall överensstämma med det nya systemet.

¹ EGT nr C 231, 8.9.1989, s. 3 och

EGT nr C 267, 19.10.1989, s. 3.

² EGT nr C 10, 16.1.1990, s. 1.

¹ EGT nr C 160, 20.6.1991, s. 14 och

EGT nr C 28, 2.2.1993, s. 16.

² EGT nr C 125, 18.5.1992, s. 178;

EGT nr C 115, 26.4.1993, s. 117 och

beslut av den 14 juli 1993 (ännu inte offentliggjort i EGT).

³ EGT nr C 14, 20.1.1992, s. 15 och

EGT nr C 129, 10.5.1993, s. 3.

⁴ EGT nr C 136, 4.6.1985, s. 1.



STANDARDISERINGEN I SVERIGE
SWEDISH INSTITUTE FOR STANDARDS

SVENSK STANDARD SS-EN 12573-1

Handläggande organ

Fastställt av

Sida

Tryckkärlsstandardiseringsnämnden, TKS

1-24

1 (1+25)

© Copyright SIS. Reproduction in any form without permission is prohibited.

Copyright SIS. Denna standard är ett personligt ansvarsexemplar från SIS projektledare och får endast användas inom ramen för arbetet i SIS/TKS. Förbud mot fotokopiering eller elektronisk spridning av hela eller delar av innehållet i standarden är förbjudet.

Welded static non thermoplastic tank General principles

icke trycksatta
del 1: Generella

The European Standard
status as a Swedish Stan-
dards Technical Group
maintains the official English
2000.

Swedish Standards cover
referred to in this Standar
of Swedish Standards", in
logue lists, with referen
Swedish approval, Inter
Standards approved as Sv
as other Swedish Standar

SS-EN 12573-1:2000 gäller som
standard för tankar som
innehåller gas eller
SS-EN 12573-1:2000

Den i svensk standard
nämns i denna stan-
der svensk standard",
en redovisas interna-
arder som fastställets
riga gällande svenska

exempel = standard



STANDARDISERINGEN I SVERIGE
SWEDISH INSTITUTE FOR STANDARDS

CEN

SVENSK STANDARD SS-EN 12573-1

Handläggande organ

Fastställt

Utgåva

Sida

Tryckkårsstandardiseringen, TKS

2000-11-24

1

1 (1+25)

© Copyright SIS. Reproduction in any form without permission is prohibited.

Copyright SIS. Denna standard är ett personligt arbetsexemplar från SIS projektledare och det får endast användas inom ramen för arbetet i SIS/TK. Mångfaldigande eller elektronisk spridning av hela eller delar av innehållet i standarden är förbjudet.

Welded stainless steel thermoplastic tanks
General principles

The European Standard] status of a Swedish Standard retains the official English 2000.

Swedish Standards covered referred to in this Standard of Swedish Standards", in logue lists, with reference Swedish approval, International Standards approved as Swedish as other Swedish Standards

=

3-1:2000 gäller som ment innehåller den v EN 12573-1:2000.

ten i svensk standard nämns i denna standarder svensk standard", en redovisas interna- arder som fastställt riga gällande svenska

Europa- standard

© Copyright SIS. Reproduction in any form without permission is prohibited.

Copyright SIS. Denna standard är ett personligt arbetsexemplar från SIS projektledare och får endast användas inom ramen för arbetet i SIS/TK. Mångfaldigande eller elektronisk spridning av hela eller delar av innehållet i standarden är förbjudet.

Welded static non-pressurised thermoplastic tanks – Part 1: General principles

The European Standard EN 12573-1:2000 has the status of a Swedish Standard. This document contains the official English version of EN 12573-1:2000.

Swedish Standards corresponding to documents referred to in this Standard are listed in "Catalogue of Swedish Standards", issued by SIS. The Catalogue lists, with reference number and year of Swedish approval, International and European Standards approved as Swedish Standards as well as other Swedish Standards.

Svetsade stationära icke trycksatta termoplasttankar – Del 1: Generella principer

Europastandarden EN 12573-1:2000 gäller som svensk standard. Detta dokument innehåller den officiella engelska versionen av EN 12573-1:2000.

Motsvarigheten och aktualiteten i svensk standard till de publikationer som omnämns i denna standard framgår av "Katalog över svensk standard", som ges ut av SIS. I katalogen redovisas internationella och europeiska standarder som fastställts som svenska standarder och övriga gällande svenska standarder.



Svensk Standard SS-EN 123



Svensk Standard SS-EN 123

Kaffekoppar



Svensk Standard SS-EN 123

Kaffekoppar

Kaffekoppar enligt denna standard



Svensk Standard SS-EN 123

Kaffekoppar

Kaffekoppar enligt denna standard
-är gjorda av porslin,



Svensk Standard SS-EN 123

Kaffekoppar

Kaffekoppar enligt denna standard
-är gjorda av porslin,
-har mönster av IKEAs färg, och



Svensk Standard SS-EN 123

Kaffekoppar

Kaffekoppar enligt denna standard

-är gjorda av porslin,

-har mönster av IKEAs färg, och

-har en 100 mm lång sked av 18/8-stål.



Svensk Standard SS-EN 123

Kaffekoppar

Kaffekoppar enligt denna standard

-är gjorda av porslin,

-har mönster av IKEAs färg, och

-har en 100 mm lång sked av 18/8-stål.

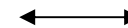
höjd

50 mm



20 mm öra

Ø 50 mm



Rådets direktiv 2017/23/EEG om kaffekoppar.

Som EU-land lovar vi att genomföra detta avtal i vårt lands lagar, ta bort gamla lagar, och vara klara senast 24 mars 2018.

Kaffekoppar och skedar ska

- tåla 100 °C
- tåla garvsyra
- ha öra så man inte bränner sig.

Kaffekoppar ska ha CE-märke.

Kaffekoppar som inte uppfyller kraven får inte ha CE-märke.

Kaffekoppar som inte har CE-märke får inte sättas på marknaden.

Svein Eide (Dokumentleder) De Cuijre Clivello Matiaso



Svensk Standard SS-EN 123

Kaffekoppar

Kaffekoppar enligt denna standard

- är gjorda av porslin,
- har mönster av IKEAs färg, och
- har en 100 mm lång sked av 18/8-stål.

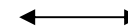
höjd

50 mm



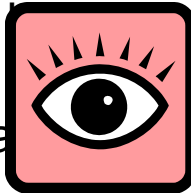
20 mm öra

Ø 50 mm



Rådets direktiv 2017/23/EEG
om kaffekoppar.

Som EU-land lovar vi att
genomföra detta avtal i vårt land, ta
bort gamla lagar,
och vara klara senast 24 månader.



Kaffekoppar och skedar ska

- tåla 100 °C
- tåla garvsyra
- ha öra så man inte bränner sig.

Kaffekoppar ska ha CE-märke.

Kaffekoppar som inte uppfyller kraven
får inte ha CE-märke.

Kaffekoppar som inte har CE-märke
får inte sättas på marknaden.

Svein Eide (Dokumentleder) De Cuijre Clivello Matiaso



Svensk Standard SS-EN 123

Kaffekoppar

Kaffekoppar enligt denna standard

- är gjorda av porslin,
- har mönster av IKEAs färg, och
- har en 100 mm lång sked av 18/8-stål.

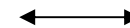
höjd

50 mm



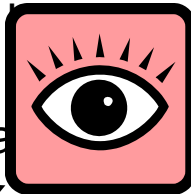
20 mm öra

Ø 50 mm



Rådets direktiv 2017/23/EEG
om kaffekoppar.

Som EU-land lovar vi att
genomföra detta avtal i vårt land, ta
bort gamla lagar,
och vara klara senast 24 månader.



Kaffekoppar och skedar ska

- tåla 100 °C
- tåla garvsyra
- ha öra så man inte bränner sig.

Kaffekoppar ska ha CE-märke.

Kaffekoppar som inte uppfyller kraven
får inte ha CE-märke.

Kaffekoppar som inte har CE-märke
får inte sättas på marknaden.

Svein Eriksson, Datoer, Sørensen, Løder, De Cuijre, Clivetti, Matiaso



Svensk Standard SS-EN 123

Kaffekoppar

Kaffekoppar enligt denna standard

- är gjorda av porslin,
- har mönster av IKEAs färg, och
- har en 100 mm lång sked av 18/8-stål.

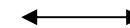
höjd

50 mm



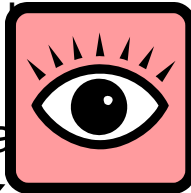
20 mm öra

Ø 50 mm



Rådets direktiv 2017/23/EEG
om kaffekoppar.

Som EU-land lovar vi att
genomföra detta avtal i vårt
ta bort gamla lagar,
och vara klara senast 24 ma



Kaffekoppar och skedar ska

- tåla 100 °C
- tåla garvsyra
- ha öra så man inte bränner sig.

Kaffekoppar ska ha CE-märke.

Kaffekoppar som inte uppfyller kraven
får inte ha CE-märke.

Kaffekoppar som inte har CE-märke
får inte sättas på marknaden.

Svein Eide (Debet Surve) leder De Cuius Civelli Nobis



Svensk Standard SS-EN 123

Kaffekoppar

Kaffekoppar enligt denna standard

- är gjorda av porslin,
- har mönster av IKEAs färg, och
- har en 100 mm lång sked av 18/8-stål.

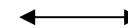
höjd

50 mm



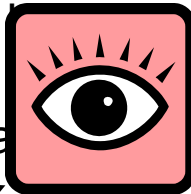
20 mm öra

Ø 50 mm



Rådets direktiv 2017/23/EEG
om kaffekoppar.

Som EU-land lovar vi att
genomföra detta avtal i vårt
ta bort gamla lagar,
och vara klara senast 24 ma



Kaffekoppar och skedar ska

- tåla 100 °C
- tåla garvsyra
- ha öra så man inte bränner sig.

Kaffekoppar ska ha CE-märke.

Kaffekoppar som inte uppfyller kraven
får inte ha CE-märke.

Kaffekoppar som inte har CE-märke
får inte sättas på marknaden.

Svein Eide (Dietrich) *De Cuijre* *Clivello* *Matiaso*



Svensk Standard SS-EN 123

Kaffekoppar

Kaffekoppar enligt denna standard

är gjorda av porslin,

-har mönster av IKEAs färg, och

-har en 100 mm lång sked av 18/8-stål.

höjd

50 mm



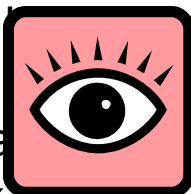
20 mm öra

Ø 50 mm



Rådets direktiv 2017/23/EEG
om kaffekoppar.

Som EU-land lovar vi att
genomföra detta avtal i vårt
ta bort gamla lagar,
och vara klara senast 24 ma



Kaffekoppar och skedar ska

- tåla 100 °C
- tåla garvsyra
- ha öra så man inte bränner sig.

Kaffekoppar ska ha CE-märke.

Kaffekoppar som inte uppfyller kraven
får inte ha CE-märke.

Kaffekoppar som inte har CE-märke
får inte sättas på marknaden.



Svensk Standard SS-EN 123

Kaffekoppar

Kaffekoppar enligt denna standard

- är gjorda av porslin,
- har mönster av IKEAs färg, och
- har en 100 mm lång sked av 18/8-stål.

höjd

50 mm



20 mm öra

Ø 50 mm



Sven Eriksson (Dietrich) / De Cuijre / Civalti / Matiaso



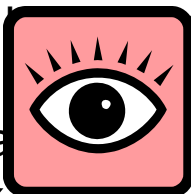
Svensk Standard SS-EN 123

Kaffekoppar

Rådets direktiv 2017/23/EEG om kaffekoppar.

Som EU-land lovar vi att genomföra detta avtal i vårt land, ta bort gamla lagar, och vara klara senast 24 månader.

Kaffekoppar enligt denna standard är gjorda av porslin, -har mönster av IKEAs färg, och -har en 100 mm lång sked av 18/8-stål.



Kaffekoppar och skedar ska

- tåla 100 °C
- tåla garvsyra
- ha öra så man inte bränner sig.

höjd 50 mm



20 mm öra

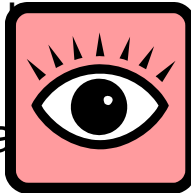
Ø 50 mm

Kaffekoppar ska ha CE-märke.
 Kaffekoppar som inte uppfyller kraven får inte ha CE-märke.
 Kaffekoppar som inte har CE-märke får inte sättas på marknaden.

Sveinsson Dieter Svanne Ljoder De Cuijre Civalti Matioso

Rådets direktiv 2017/23/EEG
om kaffekoppar.

Som EU-land lovar vi att
genomföra detta avtal i vårt land, ta
bort gamla lagar,
och vara klara senast 24 månader.



Kaffekoppar och skedar ska

- tåla 100 °C
- tåla garvsyra
- ha öra så man inte bränner sig.

Kaffekoppar ska ha CE-märke.

Kaffekoppar som inte uppfyller kraven
får inte ha CE-märke.

Kaffekoppar som inte har CE-märke
får inte sättas på marknaden.

Svein Eide (Debet Surve) leder De Cuius Civelli Nobis



Svensk Standard SS-EN 123

Kaffekoppar

Kaffekoppar enligt denna standard

- är gjorda av porslin,
- har mönster av IKEAs färg, och
- har en 100 mm lång sked av 18/8-stål.

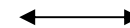
höjd

50 mm



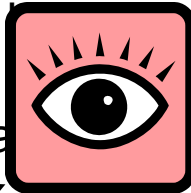
20 mm öra

Ø 50 mm



Rådets direktiv 2017/23/EEG
om kaffekoppar.

Som EU-land lovar vi att
genomföra detta avtal i vårt land,
ta bort gamla lagar,
och vara klara senast 24 månader.



Kaffekoppar och skedar ska

- tåla 100 °C
- tåla garvsyra
- ha öra så man inte bränner sig.

Kaffekoppar ska ha CE-märke.

Kaffekoppar som inte uppfyller kraven
får inte ha CE-märke.

Kaffekoppar som inte har CE-märke
får inte sättas på marknaden.

Svein Eriksson, Director General, De Cuijre, Civek, Matiaso



Svensk Standard SS-EN 123

Kaffekoppar

Kaffekoppar enligt denna standard

- är gjorda av porslin,
- har mönster av IKEAs färg, och
- har en 100 mm lång sked av 18/8-stål.

höjd

50 mm



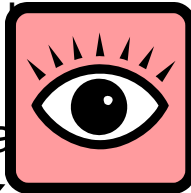
20 mm öra

Ø 50 mm



Rådets direktiv 2017/23/EEG
om kaffekoppar.

Som EU-land lovar vi att
genomföra detta avtal i vårt
ta bort gamla lagar,
och vara klara senast 24 ma



Kaffekoppar och skedar ska

- tåla 100 °C
- tåla garvsyra
- ha öra så man inte bränner sig.

Kaffekoppar ska ha CE-märke.

Kaffekoppar som inte uppfyller kraven
får inte ha CE-märke.

Kaffekoppar som inte har CE-märke
får inte sättas på marknaden.

Svein Eide (Director General, De Cuijre, Clivello, Matiaso)



Svensk Standard SS-EN 123

Kaffekoppar

Kaffekoppar enligt denna standard

- är gjorda av porslin,
- har mönster av IKEAs färg, och
- har en 100 mm lång sked av 18/8-stål.

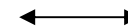
höjd

50 mm



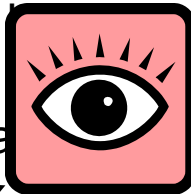
20 mm öra

Ø 50 mm



Rådets direktiv 2017/23/EEG
om kaffekoppar.

Som EU-land lovar vi att
genomföra detta avtal i vårt land,
ta bort gamla lagar,
och vara klara senast 24 månader.



Kaffekoppar och skedar ska

- tåla 100 °C
- tåla garvsyra
- ha öra så man inte bränner sig.

Kaffekoppar ska ha CE-märke.

Kaffekoppar som inte uppfyller kraven
får inte ha CE-märke.

Kaffekoppar som inte har CE-märke
får inte sättas på marknaden.

Svein Eriksson, Dorteer Sørensen, Pedro De Castro, Clivello Matiaso



Svensk Standard SS-EN 123

Kaffekoppar

Kaffekoppar enligt denna standard

- är gjorda av porslin,
- har mönster av IKEAs färg, och
- har en 100 mm lång sked av 18/8-stål.

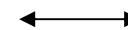
höjd

50 mm



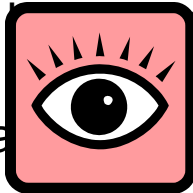
20 mm öra

Ø 50 mm



Rådets direktiv 2017/23/EEG
om kaffekoppar.

Som EU-land lovar vi att
genomföra detta avtal i vårt
ta bort gamla lagar,
och vara klara senast 24 ma



Kaffekoppar och skedar ska

- tåla 100 °C
- tåla garvsyra
- ha öra så man inte bränner sig.

Kaffekoppar ska ha CE-märke.

Kaffekoppar som inte uppfyller kraven
får inte ha CE-märke.

Kaffekoppar som inte har CE-märke
får inte sättas på marknaden.

Sveinsson (Dietrich) Jørgensen, De Cuijre, Civalti, Matiaso



Svensk Standard SS-EN 123

Kaffekoppar

Kaffekoppar enligt denna standard
-är gjorda av porslin,
-har mönster av IKEAs färg, och
-har en 100 mm lång sked av 18/8-stål.

höjd
50 mm



20 mm öra



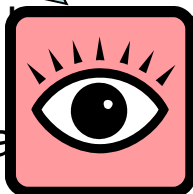
Ø 50 mm



Rådets direktiv 2017/745
om kaffekoppar.

Som EU-land lovar vi att
genomföra detta avtal i vårt land, ta
bort gamla lagar,
och vara klara senast 24 månader.

EN 123 är
harmoniserad
= OK i hela EU



Kaffekoppar och skedar ska

- tåla 100 °C
- tåla garvsyra
- ha öra så man inte bränner sig.

Kaffekoppar ska ha CE-märke.

Kaffekoppar som inte uppfyller kraven
får inte ha CE-märke.

Kaffekoppar som inte har CE-märke
får inte sättas på marknaden.

Svein Eriksson - Director of Quality Control, De Cuijre - Civek & Mattiasso



Svensk Standard SS-EN 123

Kaffekoppar

Kaffekoppar enligt denna standard
-är gjorda av porslin,
-har mönster av IKEAs färg, och
-har en 100 mm lång sked av 18/8-stål.

höjd
50 mm



20 mm öra

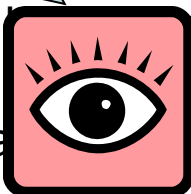
Ø 50 mm



Rådets direktiv 2017/...
om kaffekoppar.

Som EU-land lovar vi att
genomföra detta avtal i vårt land, ta bort gamla lagar,
och vara klara senast 24 ma

EN 123 är
harmoniserad
= OK i hela EU



Kaffekoppar och skedar ska

- tåla 100 °C
- tåla garvsyra
- ha öra så man inte bränner sig.

Kaffekoppar ska ha CE-märke.
Kaffekoppar som inte uppfyller kraven
får inte ha CE-märke.
Kaffekoppar som inte har CE-märke
får inte sättas på marknaden.



Svensk standard SS-EN 123



Kaffekoppar enligt denna standard
-är gjorda av porslin,
-har mönster av IKEAs färg, och
-har en 100 mm lång sked av 18/8-stål.

höjd
50 mm



20 mm öra

Ø 50 mm

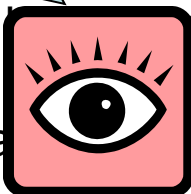


Sven Eriksson, Dator och webben, De Cuius Civitate Nobis

Rådets direktiv 2017/...
om kaffekoppar.

Som EU-land lovar vi att
genomföra detta avtal i vårt land, ta bort gamla lagar,
och vara klara senast 24 ma

EN 123 är
harmoniserad
= OK i hela EU



Kaffekoppar och skedar ska

- tåla 100 °C
- tåla garvsyra
- ha öra så man inte bränner sig.

Kaffekoppar ska ha CE-märke.

Kaffekoppar som inte uppfyller kraven får inte ha CE-märke.

Kaffekoppar som inte har CE-märke får inte sättas på marknaden.



Svensk standard SS-EN 123



Kaffekoppar enligt denna standard

- är gjorda av porslin,
- har mönster av IKEAs färg, och
- har en 100 mm lång sked av 18/8-stål.

höjd

50 mm



20 mm öra

Ø 50 mm



Bilaga ZA

Svein Eriksson, Dieter Sauer, Pedro De Castro, Clivello Matiaso



Rådets direktiv 2017/23/EEG om kaffekoppar.

Som EU-land lovar vi att genomföra detta avtal i vårt lands lagar, ta bort gamla lagar, och vara klara senast 24 mars 2018.

Kaffekoppar och skedar ska

- tåla 100 °C
- tåla garvsyra
- ha öra så man inte bränner sig.

Kaffekoppar ska ha CE-märke.

Kaffekoppar som inte uppfyller kraven får inte ha CE-märke.

Kaffekoppar som inte har CE-märke får inte sättas på marknaden.

Svein Eide (Dokumentleder) De Cuius Civelli Nobis



Nu kan ni mer om hur europasamarbetet fungerar än cheferna på Holmen, Autoliv, och Boliden.

